

Schnittdaten / Caractéristiques de coupe



		BRW 224000		BRW 224010		BRW 224020		
Werkstoffgruppe Groupe de matériaux	Zugfestigkeit Résistance à la traction	Vc [m/min]	VRC	Vc [m/min]	VRC	Vc [m/min]	VRC	
P	Allgemeine Baustähle Aciers de construction généraux	≤ 500 N/mm ²	190	51	190	51	190	51
	Automatenstähle Aciers de décolletage	≤ 850 N/mm ²	180	50	180	50	180	50
	Unlegierte Vergütungsstähle Aciers de traitement non alliés	≤ 850 N/mm ²	190	50	190	50	190	50
		≤ 700 N/mm ²	190	50	190	50	190	50
		≤ 850 N/mm ²	170	50	170	50	170	50
		≤ 1000 N/mm ²	140	49	140	49	140	49
	Legierte Vergütungstähle Aciers de traitement alliés	≤ 1000 N/mm ²	170	49	170	49	170	49
		≤ 1200 N/mm ²			140	48	140	48
	Unlegierte Einsatzstähle Aciers de cémentation non alliés	≤ 750 N/mm ²	210	50	210	50	210	50
	Legierte Einsatzstähle Aciers de cémentation alliés	≤ 1000 N/mm ²	170	50	170	50	170	50
		≤ 1200 N/mm ²			130	49	130	49
	Nitrierstähle Aciers de nitruration	≤ 1000 N/mm ²	190	50	190	50	190	50
		≤ 1200 N/mm ²			170	48	170	48
	Werkzeugstähle Aciers à outils	≤ 850 N/mm ²	170	50	170	50	170	50
		≤ 1000 N/mm ²			140	48	140	48
Schnellarbeitstähle Aciers à coupe rapide	≤ 1000 N/mm ²			100	49	100	49	
Federstähle Aciers à ressort	330 HB	100	48	100	48	100	48	
Gehärtete Stähle Aciers trempés	48 HRC			100	46	100	46	
M	Rostfreie Stähle geschwefelt Aciers inoxydables, sulfurés	≤ 750 N/mm ²	100	49	100	49	100	49
	Rostfreie Stähle austenitisch Aciers inoxydables, austenitiques	≤ 800 N/mm ²	80	48	80	48	80	48
	Rostfreie Stähle martensitisch Aciers inoxydables, martensitiques	≤ 1200 N/mm ²	70	46	70	46	70	46
K	Gusseisen Fonte	240 HB	240	50	240	50	240	50
		300 HB			230	49	230	49
	Kugelgrafit- und Temperguss Fonte à graphite sphéroïdal et fonte malléable	240 HB	200	50	200	50	200	50
		300 HB			170	49	170	49
	Hartguss Fonte gris	350 HB			120	47	120	47
	Gusswerkstoffe GGV Alliages de fonderie GGV	220 HB	240	50	240	50	240	50
		300 HB			230	49	230	49
Gusswerkstoffe ADI Alliages de fonderie ADI	≤ 1000 N/mm ²	170	50	170	50	170	50	
	≤ 1400 N/mm ²			130	49	130	49	
N	Kupfer niedriglegiert Cuivre, faiblement allié	≤ 400 N/mm ²	140	47				
	Messing kurzspanend Laiton, à copeaux courts	≤ 600 N/mm ²	130	46				
	Messing langspanend Laiton, à copeaux longues	≤ 600 N/mm ²	100	46				
	Bronzen kurzspanend Bronze, à copeaux courts	≤ 600 N/mm ²	130	46				
		≤ 850 N/mm ²	100	45				
	Bronzen langspanend Bronze, à copeaux longues	≤ 850 N/mm ²	100	45				
		≤ 1000 N/mm ²	80	44	80	44	80	44
	Aluminium und Al-Legierungen Aluminium et alliages d'aluminium	≤ 400 N/mm ²	520	48				
	Aluminium Knetlegierungen Alliages d'aluminium pour corroyage	≤ 450 N/mm ²	650	48				
	Al-Si Gusslegierungen Alliages fonte d'aluminium	10%	250	46				
		20%	200	47				
Magnesium-Legierungen Alliages de magnésium	≤ 450 N/mm ²	300	48					
S	Titan und Titan-Legierungen Titane pur et alliages de titane	≤ 850 N/mm ²	70	47	70	47	70	47
		≤ 1200 N/mm ²			50	46	50	46
	Sonderlegierungen Alliages special	≤ 1600 N/mm ²	60	48	60	48	60	48

Voraussetzung für die Anwendung der empfohlenen Schnittdaten sind ausreichende Bedingungen hinsichtlich Maschine, Werkstück, Aufspannung und Kühlung. Im Einzelfall können andere als die angegebenen Schnittdaten sinnvoll sein.
 Pour pouvoir utiliser les données de coupe recommandées, il faut des conditions suffisantes en ce qui concerne la machine, la pièce à usiner, le serrage et le refroidissement. Pour un cas particulier, d'autres données de coupes que celles indiquées ici peuvent être appropriées.

d1[mm]	VRC Vorschubreihen-Code / Code de gamme des avances							
≤	44	45	46	47	48	49	50	51
3	0,01	0,01	0,015	0,016	0,013	0,019	0,022	0,024
5	0,02	0,022	0,025	0,026	0,026	0,028	0,03	0,032
6	0,025	0,027	0,031	0,029	0,033	0,039	0,036	0,041
8	0,032	0,035	0,042	0,042	0,047	0,053	0,052	0,058
10	0,039	0,044	0,05	0,053	0,059	0,065	0,066	0,073

d1[mm]	VRC Vorschubreihen-Code / Code de gamme des avances							
≤	44	45	46	47	48	49	50	51
12	0,048	0,052	0,059	0,063	0,072	0,079	0,085	0,09
16	0,058	0,063	0,071	0,079	0,088	0,095	0,1	0,11
20	0,073	0,08	0,09	0,097	0,1	0,11	0,12	0,13
50	0,1	0,12	0,13	0,14	0,15	0,165	0,17	0,18